

感应加热上海行

本刊记者 李华翔 孙超

2008年10月13~15日,“2008上海感应热处理先进技术交流会”在上海技贸宾馆成功举办。会议由上海工业大学嘉定通用机械有限公司和上海市热处理协会共同组织召开,来自全国各地的感应热处理技术领域的专家、学者、用户及设备制造企业的代表近130人出席了会议。作为会议的支持媒体,《金属加工》杂志的记者也应邀参加了本次会议。

聚焦行业热点 学术气氛浓厚

众所周知,感应热处理具有加热速度快、节约能量、不氧化脱碳、不污染环境、生产效率高,以及容易实现自动化等优点。近十几年来,随着我国工业,尤其是汽车工业的快速发展,感应加热技术在很大程度上得到了促进和发展。

作为三大汽车制造基地之一的上海及周边地区,集中了众多的中外汽车零部件企业,有着很大的感应加热技术与装备的消费市场。这次超出了主办单位预想的到会人数,从一个侧面也反映出感应热处理行业的兴旺。

沈庆通、林信智等国内外的知名专家受会议之邀做了精彩的主题报告,介绍了感应器的发展、使用与维护、结构设计,以及感应热处理技术的最新进展等内容。易孚迪、上海恒精、洛阳升华、美国芙莱克斯卓尔、爱协林、清华电力电子厂、上海嘉定通用机械有限公司等国内外知名企业的代表也分别介绍了各自企业的状况和技术产品。

许多会议代表也是有备而来,除了认真听会外,



他们充分利用会议休息间隙,围着专家请教具体的生产难题。三天的会议日程安排紧凑,报告内容热点突出、内容实用,受到了代表们的一致好评。

创新加管理 企业成功的保证

会议的最后一天,代表们先后参观了位于嘉定的中德合资的上海采埃孚转向机有限公司和上海工业大学嘉定通用机械厂。

受厂家规章制度的限制,采埃孚公司生产现场的参观只能是走马观花,但由智能化机器人操纵的全自动化的感应加热机床还是给人留下了深刻的印象。

在上海工业大学嘉定通用机械厂,代表们受到了热情的接待。期间,代表们还分成了感应热处理设备制造企业和生产应用企业两个大组,针对相关的话题展开了热烈的讨论。

在讨论会上,据嘉定通用机械厂原厂长朱会文介绍,嘉定通用机械厂从建厂时只为桑塔纳轿车变速器内零件热处理,到现在为轿车与轻型客车的变速器、制动器、转向器和起动机内零件热处理,车型包括了美国、德国、法国、日本和国内自主品牌。

在谈到企业发展的成功经验时,朱厂长谈到,企业要发展,离不开技术创新。落后的耗能且污染环境的装备必须淘汰,机械化程度低的设备一定要抓紧改造,节能环保的先进设备想方设法添置到位,生产工艺要优化,操作方法要更新。此外,从1998年以来,嘉定公司紧跟汽车工业质量管理体系升级要求,不断提升自己的质量管理体系,取得了包括ISO/TS16949在内的诸多质量认证,在取信于汽车整车制造商和零部件供应商的同时,企业也获得了更大的市场空间。

讨论会后,代表们仔细参观了工厂井然有序的的生产现场。让人感到有点意外的是,嘉定公司的感应热处理设备竟然全是国产品牌。

看来,与先进的设备相比,不断创新的企业精神和科学的企业管理更重要。MW