

业界动态

关注行业动态发展
推动行业技术进步
促进行业经济繁荣

日本开发出铝铸造新技术

日本日信工业公司最近试验成功了一种新的铝制品铸造法,能大大缩短铝铸件的凝固时间,同时又减少二氧化碳的排出量。

该公司最近向此间媒体公布的一份新产品信息称:新的铝铸造技术名叫“还原铸造法”,其特点是在向模具浇注铝熔液之前,把镁和氮的气状化合物作为还原剂吹进去,模具可在常温下使用。

铸造铝制品的方法目前主要有重力铸造法和压铸法两种。前者为了把铸造时的氧化膜控制到最小限度,需要将涂有绝热材料的模具加热到300℃,因此要耗费大量能源。压铸法则是从外部施加压力以防止铝制品氧化膜的形成,因此需要能在高压下快速向模具填充铝熔液的设备。与上述两种方法相比,新方法省去了对模具的预热、涂抹和烧结绝热材料等工艺,铝铸件的凝固时间可缩短9/10,二氧化碳的排出量减少2/3,同时大大节约了能源。

据该公司介绍,这一新技术已经试验成功,现正在申请专利。预计新技术的实用化开发将在一两年内完成。

2003 年华中铸造、锻压及工业炉展览会即将召开

随着中国加入WTO以及中央大力开发西部战略的实施,为进一步推动华中金属行业的发展,更快与国际市场接轨,同时展示近年来企业通过科技兴业和加强管理而取得的成就,为企业扩大市场,拓展业务合作和销售渠道,由湖北省机械工程学会、湖北省模具工业协会共同组织的“2003华中铸造、锻压及工业炉展览会”将于2003年3月1~4日在武汉国际会展中心隆重举行。本会旨在通过产品展示,加强铸造、锻压及工业炉行业技术交流,促进铸造、锻压、工业炉行业的发展和高新技术成果推广与应用。

上海市焊接行业推荐名优产品活动已进入专家组评审阶段

近日,在上海焊接协会秘书处举行了上海市焊接行业推荐名优产品专家组会议,会议由徐锋秘书长主持。

协会陈裕川副理事长在会上发言说:“上海市焊接协会此次进行的推荐焊接名优产品工作开展较早,上海市是老工业基地,推荐名优产品活动具有重要意义。目前虽已进入专家组评审,但还需要进一步学习开展评优活动、名牌战略等有关文件;其次,对评比条件,要有深入的理解,以便能准确的掌握,做到公平、公正、合理、准确的评分”。

徐锋秘书长在会上介绍了这次评选焊接名优产品活动的初评工作情况,并将在初评工作中存在的问题,向专家们一一作了汇报。与会专家对评审工作进行了热烈的讨论,对评分标准逐一研究讨论,并决定分组去各厂现场调研。据悉,专家评审组目前已对申报产品进行了实地考察。

第四届国际有色与特种铸造展览会即将在上海举办

由中国铸造协会主办的“第四届国际有色与特种铸造展览会”将于2003年5月14~16日在上海国际展览中心举行。

由于中国铸造协会已成功地举办了六届“中国金属”展览会及三届国际有色及特种铸造展览会,加上本展览会也得到了国内外行业组织及设备、材料制造专业厂商的大力支持和赞助,因此将使本届展览会成为有色铸造及特种铸造行业交流与经贸合作的又一次盛会。

航天材料专用液压机研制成功

近日,合肥锻压机床股份有限公司为航天材料专门设计制造的YH73—500型5000kN玻璃钢制品专用液压机研制成功。

YH73—500 的外形是应用户要求设计成立式预紧拉杆式框架结构，具有很好的刚性和强度。它是由机身、滑块、主油缸、顶出缸、移动工作台、上置式油箱、润滑装置、加热装置、行程限位装置、液压动力系统及电气控制系统等部件组成。

该机设有独立的动力机构和电气系统，加热系统采用工控机和温控仪表两套控制系统。采用智能仪表加工控机组成的 DCA 集散控制系统，具有机种管理、分散控制的特点。工控机同时具有采集、显示、打印、存储温度数据和曲线等功能。

上海沪工电焊机制造有限公司 顺利通过市高新成果转化项目 专家组评审

近日，由上海交通大学、上海市焊接协会及中国船舶工业第十一研究所等单位共同组成的专家评审组，对上海沪工电焊机制造有限公司申请的市高新成果转化项目“逆变式直流（脉冲）TIG 弧焊机”进行了现场评审。

专家组听取了上海沪工电焊机制造有限公司就“逆变式直流（脉冲）TIG 弧焊机”的研发过程以及该项目的创新点、领先性和今后三年的规划等方面的汇报，并对车间生产现场进行了检查。

经专家组成员讨论评审，一致认为该项目具有科技含量高、高效节能、产品适用性强、市场前景良好等，可将该项目认定为上海市高新技术成果转化项目。

铸锻件增值税优惠政策形成国家 企业双受益的良性循环

由中国铸造协会、中国锻压协会召开的“享受铸锻件增值税优惠政策企业座谈会”日前在北京举行。财政部、中国铸协、中国锻协有关领导以及铸造、锻压行业 38 家享受优惠政策企业的代表参加本次会议。

会议由中国铸协常务副会长李永圣、中国锻协前秘书长蔡墉分别主持，财政部高晟硕士出席会议并作了重要讲话，并对本次座谈会的目的、意义和有关要求进行说明。中国铸协顾问孙玉鼎对近年来该项优惠政策的执行情况做

了简要回顾。

上海、江苏、湖北、河南、辽宁和吉林等 20 余个省市享受增值税优惠企业的代表纷纷发言。他们在发言中，重点汇报了返税款用于本企业技改后所产生的效果。近年来这些企业的铸锻件产量逐年提高，销售额不断增加，向国家缴纳税款不断增长，形成了国家和企业双受益的良性循环，进一步促进了企业的发展。

与会代表还对执行该项优惠政策存在的问题和希望提出了建议，并表示一定努力工作，用好返税款，以实际行动回报国家对铸锻行业的重视和帮助。

焊接构件振动时效新技术标准 及 VSR 产品推广会即将召开

由国家经贸委机械研究院标准化行业处组织编写的“JB 中华人民共和国机械行业标准——焊接构件振动时效工艺参数选择及技术要求”已于 2002 年 7 月完成送审稿。标准中对振动时效工艺的材料、工艺参数、效果评定以及与其他时效工艺的组合、许用范围等都做出了新的规定。为了及时推广该技术标准，上海市焊接协会、学会和上海交通大学以及赞助单位黑龙江海伦振动时效设备厂等单位，将于近期联袂举办“焊接构件振动时效新技术标准及 VSR 产品推广会”。

会议内容中将有“焊接结构 VSR 工艺标准介绍”、“VSR 设备的技术发展与应用”、“焊接残余应力的数值模拟”、“现代振动测量与分析技术介绍”、“VSR 工艺评定方法”及“VSR 在工程中的应用”等专题报告，以及黑龙江海伦振动时效设备厂的产品应用演示。

球铁代钢新突破

广西玉柴配件制造有限公司以 QT800—6 为毛坯材料，采用国际领先水平的中频淬火和圆角滚压强化工艺处理的 6 缸增压机球铁曲轴，经东风汽车工艺研究所试验，其疲劳弯矩达到 3500N·m，超过了进口非调质锻钢曲轴和电渣熔铸钢曲轴。

经在增压柴油机上使用两年多，显示出了比钢和其他球铁曲轴更优异的可靠性。这标志着玉柴球铁曲轴从结构设计、铸造、热处理、机加工及表面强化处理工艺水平达到了一个新高度，为球铁的应用开创了新领域。