

# 握制铜管工具

青海第二机床有限责任公司 (西宁 810021) 廉建铭

在机床装配过程中,经常会遇到不同型号、不同长短的铜管需要被握制成不同角度后安装在机床上,过去是靠人力握制这些铜管,即费力、费工而且握制的铜管也不美观。为此,我们设计了一种工具,可以很快且省力地握制不同的铜管。

## 1. 工具的结构及使用方法

工具的结构如附图所示。

使用时,将转动架12转到图示a位置,将铜管穿由压板15、固定架1、固定轮4及转动轮9所形成的两个圆中,选择到合适的长度位置后,旋转蝶形螺母18使

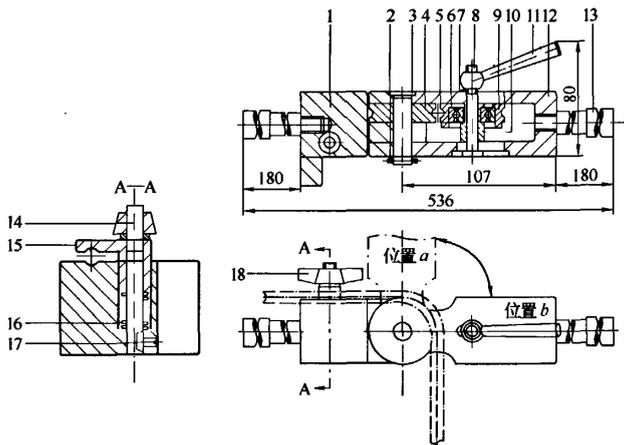
压板15压紧铜管,然后用均力将转动架转动到合适的角度位置(图示b位置),最后将转动架转回到图示a位置,松开蝶形螺母18取出铜管即可。

## 2. 结语

通过实际应用,此握制铜管工具主要具有以下优点:

(1) 通过调整压板15和转动轮9可以适应外圆为 $\phi 6 \sim \phi 10 \text{mm}$ 范围的铜管握制。

(2) 该握制铜管工具减轻了工人的劳动强度,节约了工时,提高了生产效率,使用方法简单,具有一定的推广价值。



1. 固定架 2. 开口销 3、8. 轴 4. 固定轮 5. 孔用挡圈 6. 单列向心球轴承 7. 光垫圈 9. 转动轮  
10. 套 11、13. 手柄 12. 转动架 14. 螺杆 15. 压板 16. 弹簧 17. 锥端坚固螺钉 18. 蝶形螺母 MW (20090110)

## 节能与综合利用司组织开展汽车零部件再制造调研

按照国务院有关领导批示精神,工信部正在会同有关部门对再制造产业发展有关问题进行研究。按部领导指示,为进一步深入调查研究再制造产业发展问题,近日,节能与综合利用司会同装备工业司赴山东进行了汽车零部件再制造调研。财政部税政司、国务院法制办工交司、中国汽车工业协会、中国物资再生协会再制造专委会等单位派人参加了调研。

调研组重点考察了山东潍柴集团及其再制造有限公司、中国重汽集团济南富强动力有限公司和山东潍坊腾飞汽车回收公司,并与山东省经贸委、省政府节能办及公安、工商、交通、质检等有关部门,潍坊市政府及其有关部门和企业进行座谈,就目前再制造产业现状和面临的问题等交换了意见,讨论了推进再制造产业发展的政策措施。