

## 瑞凌股份新产品发布推介会成功举办

2012年11月17日，深圳市瑞凌实业股份有限公司大市场部举办了2012高性价比手工电弧焊ZX7400GT新产品推介说明会，国际销售部、销管部、客服部、大市场部等有关人员近60人参加了本次说明会。

在推介会上，瑞凌实业副总经理王巍就产品研发背景、卖点解析、产品配置特点、应用行业分布、市场精品等五方面进行了深入解读。随后大市场部总监石林对经销商所关注的产品性价比、利润、市场竞争力、产品性能及产品的推介方案等进行了详尽说明，针对该产品的入市，也对各部门做了初步安排。市场技术支持总监魏占静从技术层面出发对新产品也作出了细致说明。

瑞凌股份结合市场情况，自主研发出的手工电弧焊新品—瑞凌ZX7400GT，采用新一代原装进口富士新一代单管IGBT，运用其成熟的逆变控制技术，采用稳定的PWM控制电路，结合IGBT高频逆变技术，大幅度提升了机器的动态响应速度和暂载率；消除了部分厂家生产的该型焊机在长时间焊接 $\phi 4.0\text{mm}$ 焊条出现机器保护的现象，可实现24h机器连续焊接不保护；除此之外，该机器增加了抗电网高低冲击电路，有效地滤除了供电系统突变的高低压冲击，确保了进入功率器件的电源平滑稳定，改善了焊机超宽适应电网波动能力（适用三相AC380V $\pm$ 15%的网压），并可配备大于焊接输出功率20%的发电机使用。



总之，ZX7400GT作为具有国际先进水平的IGBT逆变直流手工弧焊机，焊接输出电缆线可加长到80m，不粘焊条，电弧稳定，体积小、重量轻，技术性能好，性价比高，填补了国内市场低价格高性能并能使用发电机的机型空白。该款产品可以满足不同客户群的需求，广泛地应用于户外安装、钢结构、压力容器和石油管道等行业的各种碳钢、不锈钢等产品的焊接与现场安装；可代替传统交流弧焊机焊接的方式，高效节能，使用成本大大的降低。因此，相信此次所推入市场的高性价比手工电弧焊ZX7400GT一定能够成为市场新宠。

通过本次发布推介会，不仅使瑞凌实业营销中心各级人员更加全面深入地了解新推入市场的产品，而且加强了公司内部沟通与协调能力。

（深圳瑞凌）

## SigmaTEK推出 SigmaNEST<sup>®</sup> 10版本

2012年11月12日，世界CAD/CAM套料权威SigmaTEK软件系统有限公司宣布即将推出SigmaNEST<sup>®</sup>10版本，该版本软件拥有业内最先进的套料引擎，在材料优化和制造工艺效率方面有显著的提升。SigmaNEST<sup>®</sup>10版本采用精密的启发式算法和高级算法，可优化零件生产，使材料利用最大化，加快机器运行周期并确保零件质量。

SigmaTEK的总裁和首席执行官Ben TerreBlanche表示：“SigmaNEST<sup>®</sup>10版本的一项特别之处是改进了切割路径计划，该功能可减少机器切割运行周期，延长易耗刀具的寿命。该版本的新功能也包括了BHQ<sup>™</sup>（钻孔质量）技术。BHQ<sup>™</sup>是专门为等离子切割机而开发的，可通过处理等离子切割特有的材料熔化问题改善切割边缘质量。通过严格控制该切割工艺，BHQ<sup>™</sup>可以确保最佳钻孔质量，避免清理或重复工作。”

SigmaNEST<sup>®</sup>产品经理 James Lindsey<sup>®</sup>补充道：“虽然3D CAD模型导入对于SigmaNEST<sup>®</sup>已经不是新鲜事了，这份最新版本的软件不但提高了该功能的操作性，而且还允许输入工程数据。客户选择SigmaNEST<sup>®</sup>不仅是因为它性能卓越，而且因为它可以控制多种切割、冲压和折弯机，以及从许多主流CAD/CAM系统中直接导入数据。”

（西阁玛软件）