



保定维尔铸造机械股份有限公司

董事长肖忠席携全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：河北省保定市富昌路76号

邮编：071058

电话：0312-3209148

传真：0312-3234448

网址：<http://www.baodingwell.com>

E-mail：xsc@baodingwell.com

苏州市兴业铸造材料有限公司

全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：苏州高新区浒关工业园浒华路8号

邮编：215151

电话：0512-65399113

传真：0512-65391921

网址：<http://www.chinaxingye.com>

重庆恒锐机电有限公司

总经理徐智携全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：重庆市大渡口区飞雪都市工业园

邮编：400082

电话：023-68150779

传真：023-68150787

网址：<http://www.cqhrjd.com>

上海新研工业设备有限公司

全体员工

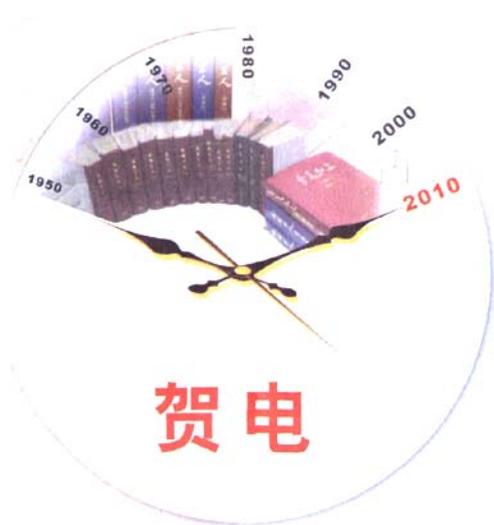
热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：上海市宝山区新川沙路1015号

邮编：200949

电话：021-66876977

传真：021-66876978



贺电

天津市宝尔发电热材料有限公司

总经理华存宝携全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：天津市南开区城厢东路后现代城2-2302

邮编：300090

电话：022-27276419

传真：022-27336419

网址：<http://www.baorfa.com>

E-mail：baorfa@126.com

十堰恒进科技有限公司

总经理周祥成携全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：湖北省十堰市普林工业园普林一路6号

邮编：442012

电话：0719-8686241

传真：0719-8116201

网址：<http://www.syheatking.cn>

E-mail：heatking@vip.163.com

北京市培特永昌机电技术有限责任公司

全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：北京市海淀区花园路3号4号楼402

邮编：100083

电话：010-62042674

传真：010-62048082

网址：<http://www.petyc.com>

天津林立感应加热电炉制造有限公司

全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：天津市北辰区小淀镇刘安庄工业园旺安路

邮编：300402

电话：022-86995285

网址：<http://www.tjlinli.com>

江苏华东炉业有限公司

全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：江苏省丹阳市东门外黄埭桥

邮编：212362

电话：0511-86295198

传真：0511-86692115

网址：<http://www.hddl.com>

E-mail：hdlycaijie@163.com

天津市金能电力电子有限公司

总经理李春长携全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：天津市河西区解放南路珠江道大任庄路3号

邮编：300221

电话：022-88241662

传真：022-88240969

网址：<http://www.hf-heat.com>

E-mail：tgp@tj-jinneng.cn

丹阳市亚洲工业气体设备厂

全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：江苏省丹阳市延陵镇东进路1-8号

邮编：212341

电话：0511-86863188

传真：0511-86862989

网址：<http://www.cnwxl.com>

十堰天舒机电科技有限公司

总经理万光有携全体员工

热烈祝贺《金属加工》创刊60周年

地址：十堰市西城开发区西城路41号

邮编：442004

电话：0719-8208681

传真：0719-8248441

网址：<http://www.ts-heating.com>

E-mail：sytsjdkj@263.net

产经资讯

更多资讯请点击中国金属加工在线: www.mw1950.com

中国铸造协会第六届会员代表大会 在北京召开



2010年5月8日上午,中国铸造协会第六届会员代表大会在北京国际会议中心隆重召开,出席会议的有国务院国有资产监督管理委员会行业协会办公室主任武爱河,中国机械工业联合会会长王瑞祥、常务副会长薛一平、副秘书长李海燕,第五届理事会理事长贾成炳,执行副理事长兼秘书长张立波,执行副理事长张树藩、邵瑛,受到各类表彰的先进组织和个人,以及会员代表800余人。会议由中国铸造协会执行副理事长兼秘书长张立波主持,贾成炳理事长向大会做工作报告。

国内首台5000t自由锻造液压机问世

日前,由沈阳重机重矿机械装备制造有限公司自主研发、设计制造的50MN双柱上传动多拉杆预应力框架快锻压力机一次性试生产成功。该压力机是国内首台拥有自主知识产权的达到国际先进水平的大型自由锻造液压机。

改压力机主机的框架为多拉杆预应力结构,预紧操作容易且预紧力准确。这种机架具有较强的抗偏载能力和良好的刚性,活动梁四面导向和导向间隙可调。其液压系统采用了Wepuko-Pahnke公司的RX500型正弦泵,由伺服缸、伺服阀和传感器等组成的伺服机构可改变泵摇杆的偏向,从而改变泵的流量及换向,不需要大量的主控阀就能完成空降、加压、卸压及回程全

过程。压机的电控泵系统采用西门子多CPU, DP总线控制,具有高速、高自动化、高锻造精度、高可靠性的先进性能。

首届亚洲铸造论坛在北京举行

2010年5月10日,“首届亚洲铸造论坛”在北京国际会议中心举行,包括中国铸造协会、日本铸造协会、印度铸造学会、韩国铸造工学会、蒙古冶金协会、中国台湾区铸造品工业同业公会、香港压铸及铸造业总会等机构出席了首届盛会。大会以“交流、合作、发展、做强亚洲铸造业”为理念,以“加强合作,共图亚洲铸造业发展”为主题,围绕亚洲铸造业在世界经济复苏阶段如何抓住发展机遇,提高国际竞争力,实现可持续发展进行深入讨论。



论坛开幕式中国铸造协会副理事长兼秘书长张立波主持,贾成炳理事长致辞。

第七届“中国热处理活动周” 将在秦皇岛召开

为进一步活跃热处理行业学术和技术交流,促进行业合作,全国热处理学会决定2010年8月17~19日在秦皇岛举办第七届“中国热处理活动周”。活动形式包括大会报告、专题研讨、技术咨询、信息发布、企业专场和工作会议等。

本届活动周的主题是“质量·创新·发展”。会议将围绕这个主题邀请有关领导和专家作大会报告和企技术

术报告。同期还将举行的专题会议有：汽车材料及其零件热处理、表面技术及其产业化应用交流会，淬火冷却与畸变控制技术研讨会，高能密度热处理学术研讨会等。

活动周将就行业关注的共性技术如装备制造业发展、我国热处理发展战略、汽车材料及其热处理技术、表面涂覆技术、淬火冷却技术、高能密度热处理等方面邀请专家、院士做大会报告。

亚洲最大硅锰合金电炉关闭改造

近日，亚洲地区最大的硅锰合金电炉——湖南湘乡五矿湖铁公司硅锰合金电炉正式关闭，开始进行烟气治理技术改造。全市传统重点工业企业13个节能减排技改重点项目正全面展开，全年将累计投入资金11亿多元。

2008年4月，五矿湖铁开始陆续对6座硅锰合金电炉进行烟气治理和余热发电，其中包括亚洲地区最大的硅锰合金电炉。到2010年5月上旬，项目已累计完成投入1.2亿元。对亚洲地区最大的硅锰合金电炉的改造，是湘乡五矿湖铁公司烟气治理的关键性工程，科研院所参与技术攻关，年底完工。

2010年曲轴锻造技术论坛在洛阳成功举办

2010年4月18~19日，“2010年典型锻造零部件先进制造技术论坛——曲轴专题”在洛阳东方宾馆成功举办，本次会议以“弘扬自主创新，提升中国锻件企业制造水平”为主题，共有来自全国各地的近70余名代表参加了本次论坛。



中国锻压协会副秘书长韩木林出席论坛并致开幕辞，重庆大江信达铸锻有限公司副总经理王平先生、中国锻压协会高级顾问赵一平研究员、天润曲轴股份有限公司徐俊峰工程师、武汉重工铸锻有限公司副总工程师陈国遂先生、抚顺特钢公司技术中心结构钢室主任冯桂萍女士、第一拖拉机有限公司锻造分公司胡志高工程师

等，就汽车及船用曲轴制造的市场情况、锻造工艺、机械加工方式、材料选用，以及常见缺陷及防止措施等做了精彩的报告。

中国锻压协会召开2010年理事长工作会议

2010年5月8日，中国锻压协会“2010年理事长工作会议”在合肥锻压集团成功召开。

会上，中国锻压协会理事长缪文民代表全国锻压行业7万多家企业发表了“黄山宣言”，郑重做出了“五项承诺”，旨在提升锻压行业“低碳、环保、合作、创新”的发展理念，并同时承诺在做好行业自律的同时，不与一些污染严重、不注重环保的企业合作，以推动锻压企业结构调整和产业升级，打造可持续发展的中国锻压企业。

中国锻压协会常务副理事长、秘书长张金就协会工作做了简要汇报，并着重介绍了协会于2009年成功举办国际锻造会议的相关情况。副秘书长齐俊河详细汇报了2011中国国际金属成形展览会的策划方案及其筹备情况。

龙腾公司一期安装三条压铸铝生产线

2010年4月10日，由安徽省六安市龙兴汽车零部件有限公司、新腾飞建筑陶瓷有限公司合伙投资的六安市龙腾汽车科技有限公司奠基仪式在吉安孙岗工业功能区举行。

据悉，六安市龙腾汽车科技有限公司建成后总投资1.5亿元，分两期实施，一期工程投资5000万元，主要从事乘用车（轿车）变速箱（铝合金）配件的生产加工及汽车轻量化研究。项目一期新上三条压铸铝生产线，预计2010年8月正式投产，年产乘用车（轿车）变速箱30万台套，年产值达3亿元。

襄阳轴承投资百万突破热处理瓶颈

日前，襄阳汽车轴承股份有限公司投资几百万元为热处理分厂更新了两条网带炉生产线，这两条生产线的安装到位，可彻底解决长期困扰热处理生产加工的瓶颈问题，为轴承生产质量的提高发挥重要作用。

随着热处理分厂原有的两条老式FX220生产线的淘汰更新，该分厂的装备能力已得到很大改善，其产品加工能力和质量也将得到较大提升，可基本满足襄阳轴承2010年轴承零件热处理加工的需求。MW

《铸件配料手册》

手册共分3篇，第1篇是铸件配料基础篇，包括1~4章，阐述了铸件的基本含意及其配料的基本原则和主要方法，提供了铸件配料常用金属炉料与处理剂的技术要求与规格；第2篇是铸件配料应用篇，包括5~7章，分别介绍了铸铁件、铸钢件和铸造有色合金件的熔制特点及其配料，并列举了120个配料应用举例；第3篇是铸件配料实例篇，包括8~19章，共收录和编写了包括通用机械、机床、轻纺机械、重型机械、电力机械、石油化工机械、农业机械、汽车、铁路车辆、船舶机械、内燃机、航空航天等12大类73小类产品中的479个典型铸件的配料。

16开平装本，定价118.00元。



《金属材料常识》

本书是一本关于钢铁材料以及其他各种非金属材料知识的入门指导书，主要内容包：金属材料的知识及其组织，钢及特殊钢、铸铁、非金属材料品种、牌号与应用，金属材料的物理性能及力学性能的检测知识，以及金属材料的形状及成形方法。

20开平装本，定价25.00元。



《实用镀锌技术》

本书内容涵盖镀锌的整个工艺过程：镀前处理、镀液类型、镀后钝化处理以及相关的知识均有介绍；对近20年来发展的锌及锌合金（锌镍合金、锌铁合金、锌钴合金）电镀技术作了较为详细的介绍；除此之外，还对镀锌质量控制的方法、手段进行了讨论，并对镀锌中的“三废”治理进行了介绍。

B5开平装本，定价42.00元。



《实用冲模设计与制造》

全书内容包括：冲压设计基础、冲裁模设计、弯曲模设计、拉深模设计、翻边模设计、冲压模具制造、冲压模具典型零件加工实例、冲压模具的装配与调试等。本书以模具结构分析与制造技术为重点，结构体系新颖，技术内容全面；书中配有较多的应用实例，实用性强，能开拓思路。

B5开平装本，定价39.00元。



《不锈钢的应用及热处理》

本书以国家最新不锈钢和耐热钢标准中的钢材为基础，较全面地介绍了传统不锈钢、新研制的不锈钢的性能及应用；在热处理部分介绍了不锈钢热处理的基本原理、基本工艺、化学热处理及不锈钢表面强化技术，并介绍了典型不锈钢和不锈钢零件的热处理工艺，以及不锈钢的表面处理技术。

B5开平装本，定价47.00元。



《冲天炉技术手册》

全书共分10章，系统介绍了冲天炉熔炼原理、冲天炉结构、冲天炉配套设备与工具、炉料与筑炉材料、冲天炉熔炼作业、铸铁熔炼、熔炼过程检测与控制、环境保护及排放物回收利用、熔炼车间设计与管理等、国外冲天炉技术等内容。

16开精装本，定价119.00元。



书讯

机械工业出版社期刊读者服务部推荐书目

《热处理手册》第4版 1~4卷

第1卷 工艺基础 共11章,内容包括基础资料、金属热处理的加热、金属热处理的冷却、钢铁件的整体热处理、表面加热热处理、化学热处理、形变热处理、非铁金属的热处理、铁基粉末冶金件及硬质合金的处理、功能合金的热处理、其他热处理技术。本手册由中国机械工业学会热处理学会组织编写,具有一定的权威性;内容系统全面,具有科学性、实用性、可靠性和先进性。B5开精装本,定价82.00元。

第2卷 典型零件热处理 共19章。内容包括零件热处理工艺制订原则与程序;零件热处理工艺性;齿轮,滚动轴承零件,弹簧,紧固件,大型铸钢件,工具,模具,量具,汽车、拖拉机及柴油机零件,发电设备零件,石油化工机械零件,液压元件,手表、自行车、缝纫机和纺织机械零件以及飞机零件等的热处理。B5开精装本,定价78.00元。

第3卷 热处理设备和工辅材料 共15章,内容包括设备分类、热处理设备常用材料及基础构件、热处理电炉、热处理浴炉及流态粒子炉、真空与等离子热处理炉、热处理燃料炉、热处理感应加热及火焰加热装置、表面改性热处理设备、热处理冷却设备、热处理辅助设备、热处理生产过程控制、热处理工艺材料、热处理节能与环境保护、热处理车间设计、热处理设计基础资料表等内容。B5开精装本,定价88.00元。

第4卷 热处理质量控制和检验 共11章,内容包括热处理质量管理、热处理过程中的质量控制、材料化学成分的分析、宏观组织检验及断口分析、显微组织分析与检验、力学性能试验、无损检测、残留应力的测定、合金相分析及相变过程测试、金属腐蚀与防护试验、热处理常用数据等。B5开精装本,定价88.00元。



《热处理质量控制应用技术》

本书全面系统地介绍了热处理生产过程中质量控制技术,内容包括零件及热处理工艺设计过程的质量控制、进厂原辅材料的质量控制、钢件整体热处理的质量控制、钢件表面热处理的质量控制、钢件化学热处理的质量控制、铸铁件热处理的质量控制、非铁金属及其合金热处理的质量控制、粉末冶金件热处理的质量控制、功能合金件热处理的质量控制,以及热处理辅助工序的质量控制。

B5开平装本,定价43.00元。



《铸造技术与应用案例》

本书全面系统地介绍了铸造实用技术。内容包括:铸造技术基础、铸造合金及其熔炼、造型材料、铸造工艺设计、铸造工艺装备设计、铸造生产过程及控制、铸件缺陷分析及质量检验、铸造技术应用案例。

B5开平装本,定价59.00元。



《锻压手册》第3版 1~3卷

第1卷 锻造 共分9篇,其内容包括锻造的分类与锻造前的准备、自由锻造、锤上模锻、各种压力机上模锻和精密模锻、特种成形、回转变形、锻件的精整、热处理及质量控制、环境保护与安全、锻造过程的数值模拟与优化及锻模的CAD/CAM等内容。此次修订,重点补充了特种成形新技术(如微成形、增量成形、粉末注射成形);在螺旋压力机、机械压力机与液压机上的精锻;锻造过程的优化;锻件清理设备;塑性成形力学等内容。本卷按生产工艺流程编排,叙述连贯,使用方便。B5开精装本,定价105.00元。

第2卷 冲压 共11篇49章,内容包括:冲压工艺基础、冲裁、精密冲裁、弯曲、拉深、胀形、翻边、成形、汽车覆盖件成形、特殊成形工艺、冲模、工艺过程设计、冲压自动化、安全与环境、冲压加工智能化技术及计算机在冲压加工中的应用等。B5开精装本,定价102.00元。

第3卷 锻压车间设备 其内容包括:液压机、曲柄压力机、锻锤、螺旋压力机、旋转成形设备、柔性制造系统、机械化自动化装置及设备、剪切设备及其辅助设备、加热设备以及快速成形设备。主要介绍了这些设备的原理、结构、性能、型号、选用原则、维护保养及安全技术等。B5开精装本,定价88.00元。

